

가호교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S1 바닥판하면	44	50	57	49	51.0	80	90 °	방법1	43.0	
	55	53	44	50		80	-3.0	방법2	44.1	
	53	53	55	53		Ⅱ		평균	43.5	
	45	50	53	53		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	54	53	45	50		51.0		47.9	강도	
S2 바닥판하면	48	46	54	53	50.1	80	90 °	방법1	41.8	
	49	53	48	46		80	-3.1	방법2	43.4	
	52	44	49	52		Ⅱ		평균	42.6	
	55	49	52	44		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	55	48	55	49		50.1		47.0	강도	
S3 바닥판하면	50	51	49	55	50.7	80	90 °	방법1	42.6	
	50	51	55	50		80	-3.0	방법2	43.9	
	49	49	50	51		Ⅱ		평균	43.2	
	51	52	50	49		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	47	50	55	49		50.7		47.6	강도	
A2 교대	40	45	44	44	44.9	80	0 °	방법1	39.2	
	48	40	45	45		80	0.0	방법2	41.9	
	49	49	44	40		Ⅱ		평균	40.5	
	45	49	48	44		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	48	40	47	44		44.9		44.9	강도	
P1 교각	49	48	50	50	49.6	80	0 °	방법1	45.2	
	51	50	52	55		80	0	방법2	45.3	
	49	50	48	47		Ⅱ		평균	45.2	
	50	51	49	48		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	47	46	50	52		49.6		49.6	강도	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

가호교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
P2 교각	53	50	48	49	49.1	80	0 °	방법1	44.5	
	49	48	49	49		80	0.0	방법2	44.9	
	50	49	50	49		Ⅱ		평균	44.7	
	47	48	49	50		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	50	48	46	50		49.1	49.1	강도	29.1	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

가호교(상주방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	5.0	40.0	35.0	2.50	196	4
2	S2 바닥판하면	4.0	40.0	36.0	2.00	324	4
3	A1 교대	6.0	100.0	94.0	3.00	982	4
4	P2 교각	8.0	100.0	92.0	4.00	529	4